

Home GUARD II

Il massimo delle prestazioni in metà spazio

Dal pannello di controllo, all'esclusivo sistema di distribuzione del flusso, sono impiegati processi di fabbricazioni e materiali con tecniche innovative.



- Design semplice e funzionale
- Tecnica innovativa per risparmio di sale e d'acqua
- Perfetta salamoia
- Facile riempimento del serbatoio sale
- Alta qualità nei materiali e nei componenti
- Display multifunzionale - funzione di rigenerazione proporzionale **Absolute** o forzata temporizzata
- Funzione proporzionale - Non permette di avere acqua dura
- Bassa manutenzione, basta solo aggiungere sale
- Il letto a quarzite, situato nel primo strato elimina la necessità di un ulteriore filtro a monte dell'addolcitore



1 VALVOLA BYPASS

Ruotando semplicemente il disco su "BYPASS" l'acqua non entra nell'apparecchiatura. Per riportare l'addolcitore in servizio, ruotare il disco in posizione SERVICE.

2 SISTEMA DI CONTROLLO

Disponibile in lingua Italiana, mantiene la programmazione dei cicli anche durante la mancanza di corrente. La programmazione dell'ora e le informazioni base rimangono in memoria fino a 7 giorni.

3 FILTRO AUTOPULENTE INTERNO

Trattiene sporco e sedimenti fino a 20 microns. Evita la sostituzione di cartucce, il filtro interno si autopulisce ad ogni rigenerazione.

4 GALLEGGIANTE DI SICUREZZA

Il galleggiante previene la possibilità della fuoriuscita d'acqua in qualsiasi situazione - il tipo di dettaglio che ti aspetti da un prodotto tecnologico.

5 RESINE FINE MESH

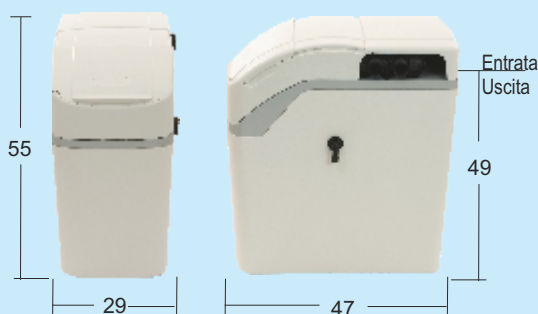
Il distributore d'acqua del nostro serbatoio resine unito al sistema a camere con rete, ci permette di caricare il sistema con più resine, migliorando la fase di rigenerazione e controlavaggio.

6 GRIGLIA SUL FONDO

La griglia presente nel compartimento salamoia assicura un'area pulita e una consistente formazione di salamoia



Dimensioni in cm



Specifiche Tecniche

Durezza massima rimossa:	60°F
Capacità ciclica massima rimossa:	61°F/m ³
Resina:	11 lt
pH minimo:	7
Consumo di sale per rigenerazione:	0.45 - 0.9 - 1.36 kg
Tempi ciclo di rigenerazione:	12 - 15 - 18 minuti
Consumo acqua per rigenerazione:	36.4 - 43.5 - 50.4 lt
Attacchi IN - OUT:	3/4"
Valvola nominale:	1"
Capacità serbatoio sale:	14 kg
Collegamento elettrico:	230 VAC, 12V 50/60 Hz
Temperatura massima acqua:	49°C
Pressione acqua (min. - max):	1.4 - 8.3 bar
Peso spedizione:	25 kg

Certificazioni



LINDSAY OROBICA S.r.l.
Via J. F. Kennedy, 1
24030 SOLZA (BG)
tel. 035 49 33 283
fax 035 49 33 294
www.lindsayorobica.it